

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

38.03.02

по профессионально-образовательной программе направление 38.03.02 "Менеджмент"

Кафедра: Общий и стратегический менеджмент  
Факультет: Менеджмента и предпринимательства

Квалификация: Бакалавр

Форма обучения: Заочная

Срок получения образования: 4г 6м

Основной	Виды профессиональной деятельности
+	организационно-управленческая
+	информационно-аналитическая
+	предпринимательская



УТВЕРЖДАЮ

Макаренко Е.Н.

02.02.2020 г.

Год начала подготовки (по учебному плану) \_\_\_\_\_

2020

Образовательный стандарт (ФГОС) \_\_\_\_\_

№ 7 от 12.01.2016

**СОГЛАСОВАНО**

Проректор по учебной работе

Проректор по развитию образовательных программ

Декан

Зав. кафедрой

 / Боев В.Ю./

 / Торогова Т.В./

 / Суржииков М.А./

 / Гончарова С.Н./

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Макаренко Елена Николаевна  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 15.04.2021 14:49:11  
Уникальный программный ключ:  
c098bc0c1041cb2a4cf926cf171d6715d99a6ae00adcb2779559e1e2bbd7c7





