Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Макаренко Елена Николаевна
Должность: Ректор
Дата подписания: 08.11.2022 11:43:59
Уникальный программный ключ:
c098bc0c1041cb2a4cf926cf171d6715d99a6ae00adc8e27b55cbe1e2dbd7c78

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

ФГБОУ ВО "Ростовский государственный экономический университет (РИНХ)"
Факультет Торгового дела

УТВЕРЖДАЮ

Ректор _____ *Макаренко Е.Н.*

«01» 09 2022 г.

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 7 от 22.02.2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе аспирантуры

44.06.01

направление подготовки 44.06.01 Образование и педагогические науки
направленность (профиль) "Общая педагогика, история педагогики и образования"

Кафедра: Экономическая теория
Отдел: аспирантуры и докторантуры

Квалификация: Исследователь. Преподаватель-исследователь
Форма обучения: Очная
Срок получения образования: 3г

Виды профессиональной деятельности
научно-исследовательская деятельность в области образования и социальной сферы
преподавательская деятельность по образовательным программам высшего образования

Год начала подготовки (по учебному плану) 2021
Учебный год 2022-2023
Образовательный стандарт (ФГОС) № 902 от 30.07.2014

СОГЛАСОВАНО

Проректор по научной работе и инновациям _____ */ Вовченко Н.Г./*

Декан ФТД _____ */ Костоглодов Д.Д./*

Зав. кафедрой ЭТ _____ */ Кузнецов Н.Г./*

Начальник отдела аспирантуры и докторантуры _____ */ Грузднева Е.Н./*

План Учебный план аспирантуры 'A_44.06.01.01_2.plx', код направления 44.06.01, год начала подготовки 2021

| - | - | - | Форма контроля | | | з.е. | | Итого акад.часов | | Курс 1 | | | | | | | | | | | | | | | | Курс 2 | | | | | | | | | | | | | | | | Курс 3 | | | | | | | | | | | | Закреп ленная |
|---|---|---